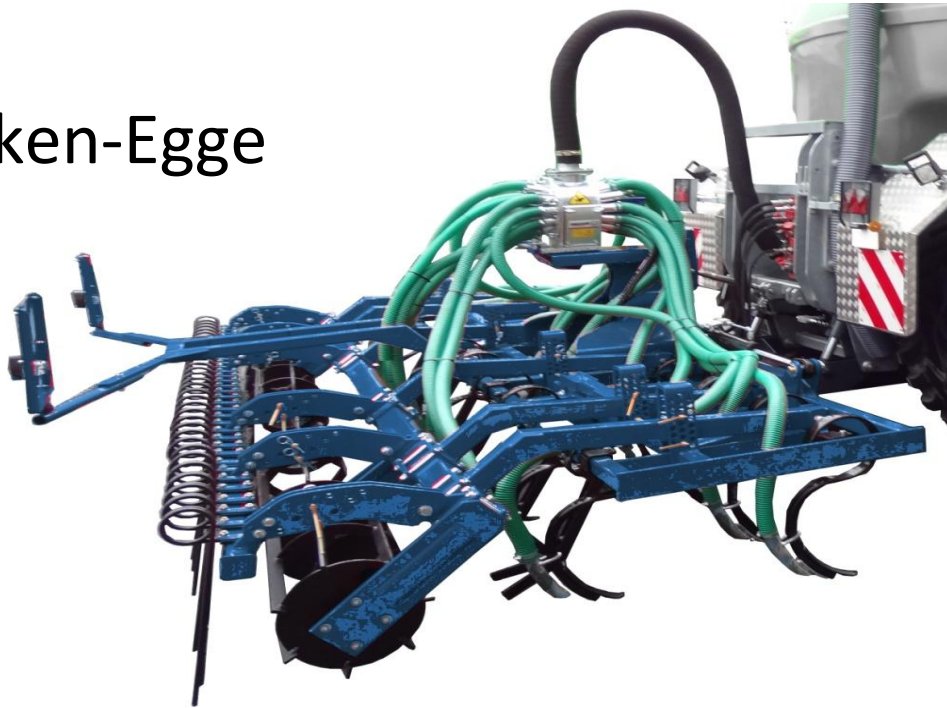




Feder-Zinken-Egge



Der Großfederzinken-Egge-Grubber ist speziell für die Gülleeinbringung an einem Güllewagen konzipiert. Der zweireihige Aufbau in Verbindung mit einem hohen Rahmendurchgang sorgt für einen guten Materialfluß. Der Federzinken-Grubber ist serienmäßig mit 550 mm hohen Zinken ausgerüstet, die den Boden gut auflockern. Über 50 mm Injektionsrohre wird die Gülle direkt hinter den Zinken unter den Boden abgelegt. Mit dem Reihenabstand von nur 26,3 cm ist eine ganzflächige Nährstoffversorgung der Pflanzen gewährleistet. Die dahinter laufende Flachstabwalze - mit einem Durchmesser von 400 mm - dient der Höhenführung, Einebnung, Krümelung der Erdschollen und leichten Rückverfestigung des aufgelockerten Bodens.

Durch die genormten Anbaupunkte kann der Federzinken-Grubber auch direkt an einen Schlepper z.B für die Saatbeetbereitung betrieben werden.

OPTIONAL erhältlich sind:

- 13mm Striegel hinter der Flachstabwalze: diese helfen ein ebenes Feld - und bei der Stoppelbearbeitung zusätzlich eine bessere Strohverteilung - zu erhalten.
- Einzelnivellatoren (Schleppzinken) sorgen dafür, dass die Gülle der letzten Zinkenreihe ordentlich mit Erde abgedeckt wird. Bei zu großen Mengen an Ernterückständen lassen sich diese einfach demontieren.
- Gänsefußschare mit einer Breite von 200 mm ermöglichen es noch mehr Fläche im Gerät zu bearbeiten.

Technische Daten

Arbeitsbreite	Zinkenanzahl	Reihenabstand	Arbeits-tiefe	Verteil-kopf	Schlauch Ø	hyd. Klappbar	Gewicht ca.	Transportbreite	Rahmen-durchgang
3,0 m	11	263 mm	ca. 5-15 cm	ExaCut	50 mm	starr	1300 kg	2985 mm	550 mm
5,0 m	19	263 mm	ca. 5-15 cm	ExaCut	50 mm	1x DW	1990 kg	2985 mm	550 mm
6,0 m	23	263 mm	ca. 5-15 cm	ExaCut	50 mm	1x DW	2500 kg	2985 mm	550 mm

Ihr Händler:

BSA GmbH
Bernecker Str. 5
D-95509 Marktschorgast
Tel. +49 9227 938-0
Fax + 49 9227 938-200
info@bsa-de.com
www.bsa-de.com