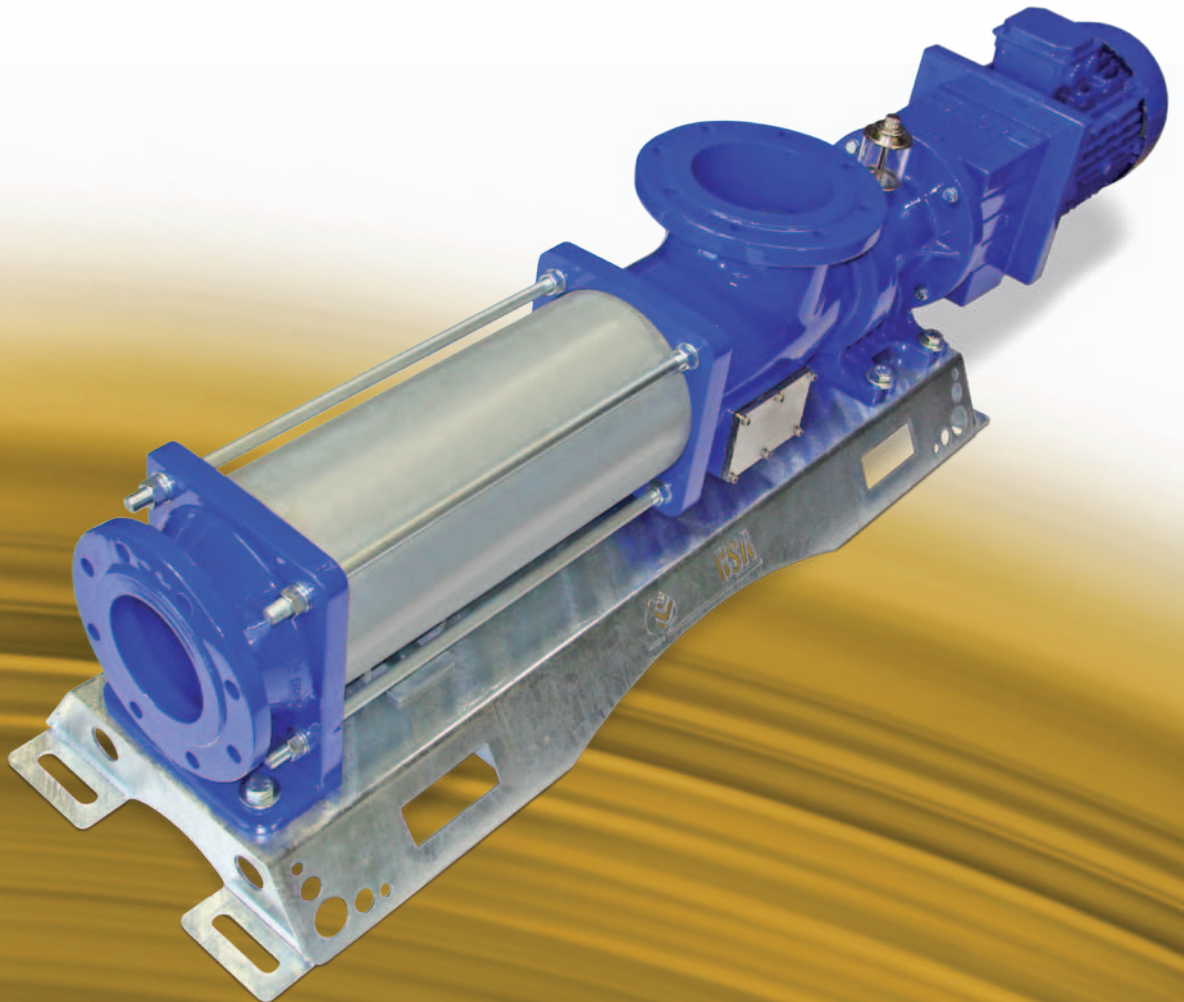




# BSA

## HELIX

Die Exzentrerschneckenpumpen für  
dick- und dünnflüssige Medien



## Die Exzentrerschneckenpumpen mit der außergewöhnlichen Lauf- und Drehzahlbereich

Dauergeschmierte Kreuzgelenke unter verschleißfreien, hochreißfesten Elastopal-Manschetten

Ölbadgelagerte Antriebswelle mit Gleitringdichtung

Abriebfester, gehärteter Leichtlauf-Hohlrotor aus zähem Werkzeugstahl

Frostsicheres und bruchfestes Gehäuse

Reinigungsöffnung im Sauggehäuse

Quellfester Stator mit spezieller Gummimischung



### Einziger Rotor

Der Leichtlauf-Hohlrotor, das wertvollste Teil jeder Exzentrerschneckenpumpe, wird in einem einzigartigen Spezialverfahren im Hause BSA hergestellt und ist absolut bruchfest.

### Verlängerte Lebensdauer

Zäher Werkzeugstahl und eine gleichmäßige Wandstärke von 8 mm verhindern Wärmestau und Spannungsrisse. Eine zusätzliche Spezialhärtung sorgt für eine widerstandsfähige und glatte Oberfläche.

Durch dieses Verfahren wird auch die Lebensdauer des Statorgummis verlängert, denn die glatte Rotor-Oberfläche verursacht deutlich weniger Abrieb.

### Außergewöhnliche Laufruhe

Das geringe Gewicht des Leichtlauf-Hohlrotors sorgt für konstante Laufruhe in allen Drehzahlbereichen.

### Für dick- und dünnflüssige Medien:

- Dickgülle
- Jauche
- Klärschlamm
- Moor
- Biertreber
- Schlempe
- Melasse
- Kartoffelpülpe
- Stärke
- usw.



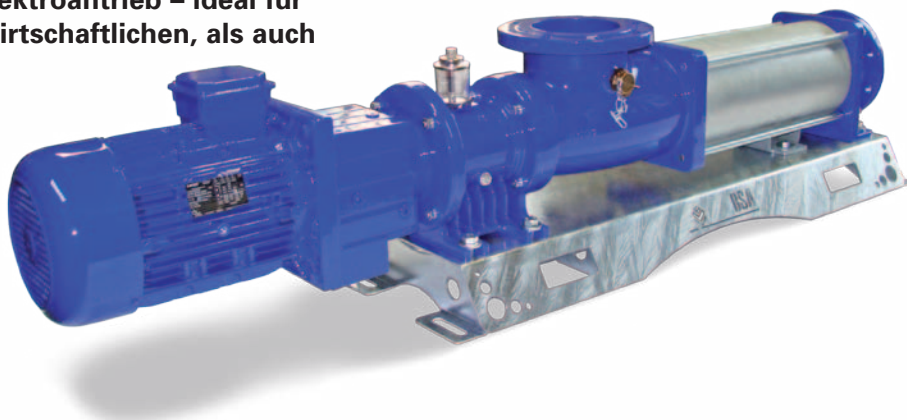
# öhnliche Leistung und dem einzigartigen Rotorsystem

## HELIXDRIVE

**Exzentrerschneckenpumpe mit Elektroantrieb – ideal für den stationären Einsatz in landwirtschaftlichen, als auch in industriellen Bereichen**

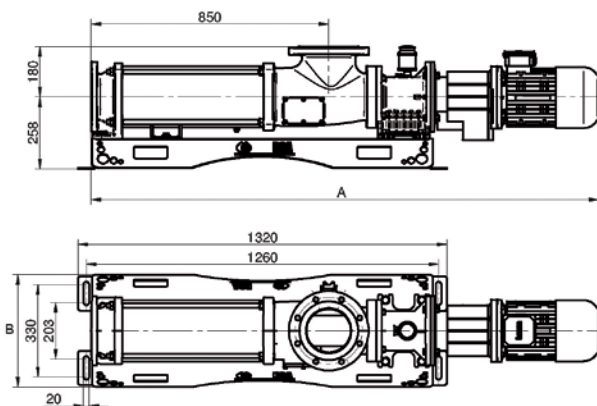
### Anwendung:

- umpumpen
- dosieren
- beschicken
- spülen
- einbringen



### Eigenschaften:

- Abriebfeste, gehärtete Leichtlauf-Hohlrotore aus zähem Werkzeugstahl – im Hause BSA in einem einzigartigen Spezialverfahren hergestellt und absolut bruchfest
- thermisch optimierte Lagerung für den Dauerbetrieb
- in Ölbadlaufende Gleitringdichtung
- groß dimensionierte Saug- und Druckanschlüsse zur Verminderung der Verstopfungsgefahr
- Reinigungsöffnung im Sauggehäuse
- robuste dauergeschmierte Kardangelenke
- kurze Bauform
- Untergestell für schnelle und sichere Montage
- arretierbarer Antrieb für den einfachen Tausch von Rotor und Stator
- hohe Laufruhe
- wartungsfreundlich
- selbstsaugend



### Technische Daten

Pumpentyp	HELIXDRIVE 553	HELIXDRIVE 556	HELIXDRIVE 753	HELIXDRIVE 756	HELIXDRIVE 1103	HELIXDRIVE 1106
Leistung kW	5,5	5,5	7,5	7,5	11	11
Förderhöhe max. m	30	60	30	60	30	60
Förderstrom max. m <sup>3</sup> /h	40	20	55	30	75	40
Flansch Saugseite DN	150	150	150	150	150	150
Flansch Druckseite DN	125	125	125	125	125	125
Abmessungen mm A x B	1850 x 400	1745 x 400	1873 x 400	1850 x 400	1868 x 400	1950 x 400

Nennleistungen gemessen mit Wasser

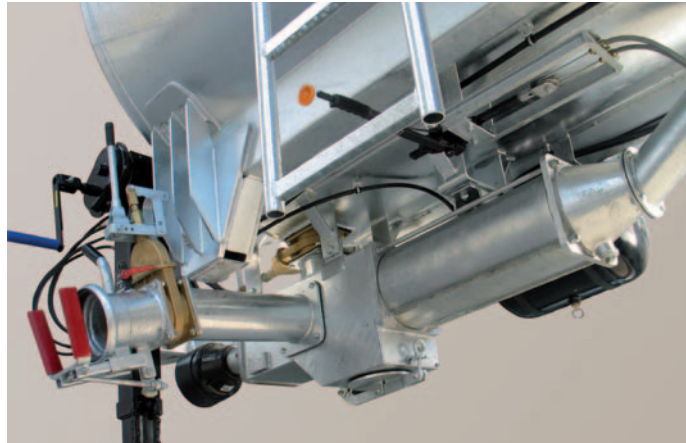


**BSA**

## HELIXJET

### Exzentrerschneckenpumpe mit Zapfwellen- antrieb – flexibel im Einsatz

- Ausgereifte modernste Pumpentechnik
- Geprüfte Sicherheit
- Selbstansaugend
- Druck- und Fördermenge drehzahlanhängig
- Konstante Fördermenge bei gleichbleibender Drehzahl
- 5 unterschiedliche Pumpenmodelle
- Leistungssegment von 2.000 bis 8.000 l/min
- Frostsicheres Gehäuse aus feuerverzinktem Stahl



HELIXJET 4 auf Güllefass

### Vorteile der Tandempumpe:

Beide Pumpeinheiten können einzeln oder gemeinsam betrieben werden:

- bei hohem Leistungsbedarf kommen beide Einheiten zum Einsatz – **doppelte Leistung**
- bei geringerem Leistungsbedarf kann eine Einheit weggeschaltet werden – **Schonung der Pumpe**



Tandempumpe **HELIXJET X8**  
mit Getriebe

## Technische Daten

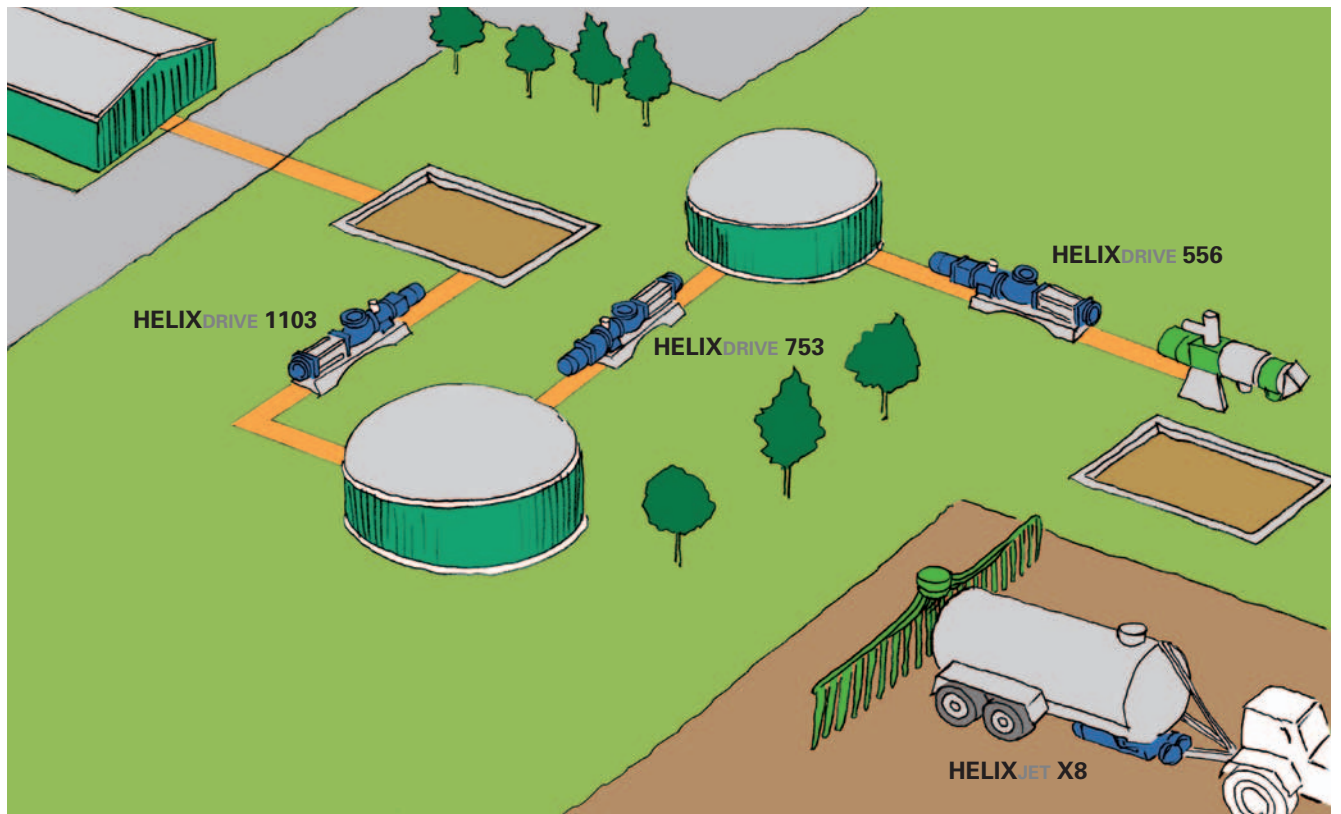
Pumpentyp	HELIXJET 2	HELIXJET 3	HELIXJET 4	HELIXJET X6 Tandem	HELIXJET X8 Tandem
Hohlrotor Ø mm	100	110	120	100 / 120	2 x 120
Ansaugöffnung	NW 150	NW 150	NW 150	NW 200	NW 200
Drehzahl max. min <sup>-1</sup>	640	580	540	540	540
Druck max. bar	6,5	6,5	6,0	6,0	6,0
Förderleistung l/min*	2000	3000	4000	6000	8000
Druckanschluss Ø mm	125	125	125	2 x 125	2 x 125
Abmessungen mm	1642 x 235	1745 x 260	1873 x 290	1868 x 570	1868 x 570

\* Nennleistung mit Wasser bei 540 min<sup>-1</sup> und 0 bar Gegendruck

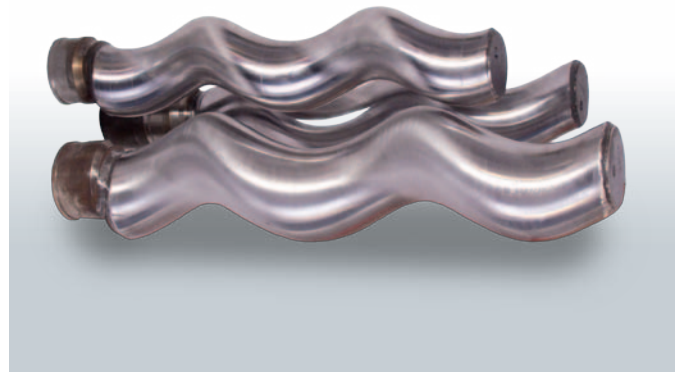


**BSA**

## HELIXDRIVE / HELIXJET Exzentrerschneckenpumpen sind vielseitig einsetzbar



## HELIX Exzentrerschneckenpumpen



### Hohe Qualität und Zuverlässigkeit

Die Fertigung im eigenen Unternehmen garantiert eine zuverlässige und sofortige Verfügbarkeit bei Ersatzteilen bei gleichbleibender Qualität.

### Umfangreiches Zubehör wie zum Beispiel:

- Steinfangkasten oder Steinfangtopf
- Ansaugstutzen mit integriertem Steinfang
- Fassfüllstation mit verstellbarem Auslaufrohr
- Sämtliche Komponenten für Saug- und Druckleitungen

---

Ihr Händler:

BSA GmbH  
Bernecker Str. 5  
D-95509 Marktschorgast  
Tel. +49 9227 938-229  
Fax +49 9227 938-200  
info@bsa-de.com  
www.bsa-de.com

A **BAUER Group** company